

## ПРОИЗВОДСТВО ХОЗЯЙСТВЕННОГО МЫЛА

Нейтрализацию расщепленного жира, синтетических жирных кислот, нефтяных кислот и их доомыление проводят в чистом котле 17 или на осветленном ядре в котлах 17, 16.

Производство хозяйственного мыла складывается из следующих операций:

1. Подготовка основы периодическим методом:
2. Основным при совместном карбонатном омылении жировой смеси;
3. Основным при раздельном карбонатном омылении жировой смеси;
4. Основным при каустическом омылении жировой смеси;
5. Прямым
6. Приготовлением основы непрерывным методом.
7. Обработки основы, полученной по методу 1 или 2, непрерывным методом с использованием вакуум-сушильных установок.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ ОСНОВЫ ПЕРИОДИЧЕСКИМ МЕТОДОМ

#### Схема приготовления основы

Растворы каустической соды (рис. 4) из бака 4, кальцинированной соды из бака 1 и поваренной соли из бака 6 закачивают насосами 2 и 5 в мерники 19, 21, 22. Перекись водорода из емкости 11 закачивают насосом 9 в мерник 23.

В емкости 11 готовят слав канифоли с жирными кислотами, который по мере надобности, закачивают насосом 10 непосредственно в мыловаренные котлы.

Расщепленный жир, синтетические жирные кислоты, нефтяные кислоты подают из хранилища в сборные коробки 20, 24, 25, откуда они самотеком поступают в мыловаренные котлы.

В мыловаренных котлах 15, 16 производят облагораживание жирных отходов с применением многократных высаливаний и при необходимости перекиси водорода.

Подмыльный клей и подмыльный щелок из одного вспомогательного котла (15 или 16) и подмыльный клей из котла 17 перекачивают в другой вспомогательный котел насосом 14.

Осветленное ядро из котлов 15, 16 перекачивают в мыловаренный котел 17 насосом 12.

Подмыльные щелока из котлов 15, 16 самотеком поступают на охлаждение в коробку 13, откуда после снятия мыла, их направляют на обработку (см. с. 167).

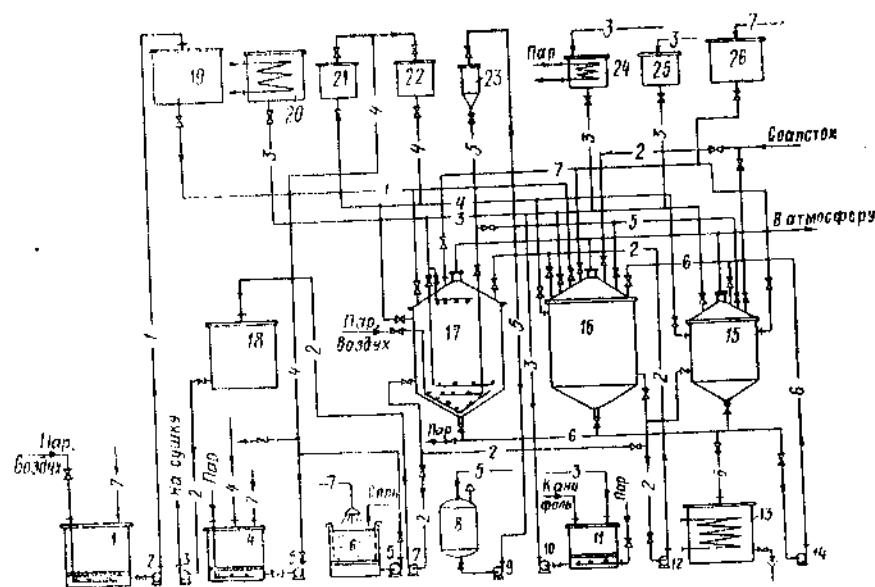


Рис. 4. Схема приготовления основы хозяйственного мыла:

1 — бак для приготовления раствора кальцинированной соды; 2 — насос; 3 — насос для подачи мыла на ВСУ; 4 — бак для приготовления раствора каустической соды; 5 — насос; 6 — бак для приготовления раствора поваренной соли; 7 — насос; 8 — бак для перекиси водорода; 9 — насос; 10 — насос для слада канифоли; 11 — бак для приготовления слада канифоли; 12 — насос; 13 — бак для охлаждения подмыльных щелоков; 14 — насос для подмыльных щелоков и клеи; 15 — котел для очистки и осветления жирных отходов; 16, 17 — котлы для основных варок; 18 — мылосборник для основы мыла; 19 — мерник для раствора кальцинированной соды; 20 — мерник для жирных кислот; 21 — мерник для раствора каустической соды; 22 — мерник для раствора соли; 23 — мерник для перекиси водорода; 24 — мерник для СЖК; 25 — мерник для нефтяных кислот; 26 — мерник для воды.

Обозначение линий: 1 — раствор кальцинированной соды; 2 — основа мыла; 3 — жирные кислоты, синтетические жирные кислоты, нефтяные кислоты; 4 — раствор каустической соды и поваренной соли; 5 — перекись водорода; 6 — подмыльный клей и щелок; 7 — вода.

Готовую основу из котлов 17, 16 выкачивают через фильтр насосом 7 в мылосборник 18, откуда она поступает на вакуум-сушильную установку.