

6.7. Отметки о техническом обслуживании производить в специальном журнале по нижеприведенной форме:

Форма №1

Дата	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом состоянии	Должность, Фамилия, подпись ответственного лица

### 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие горелки требованиям ГОСТ 12.2.008-75 и КД Г05.002-258.00.000-02 при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня поставки.

Квартал и год выпуска изделия указан на стволе горелки.

### 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Горелка соответствует требованиям ГОСТ 12.2.008-75, КД Г05.002-258.00.000-02 и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Отметка ОТК о приемке \_\_\_\_\_  
МП

Адрес изготовителя:

✉ Украина, 84331, Донецкая область,  
г. Краматорск, ул. Парковая, 115  
**«ДОНМЕТ»**

Завод автогенного оборудования  
Телефонный код Украины 38  
факс: (0626) 44-26-85, (06264) 5-77-13  
E - Mail: [svarka@donmet.com.ua](mailto:svarka@donmet.com.ua)  
Наш сайт: [www.donmet.com.ua](http://www.donmet.com.ua)



# ДОНМЕТ®

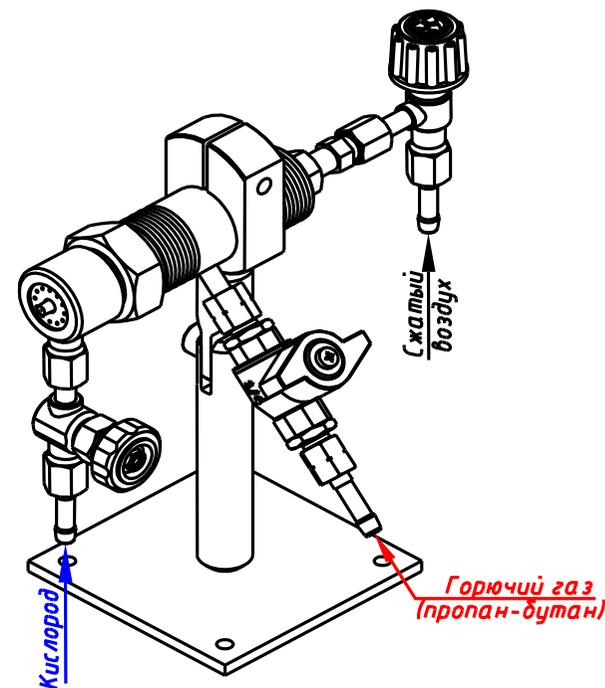
завод автогенного оборудования

## ГОРЕЛКА СТЕКЛОДУВНАЯ

### "ДОНМЕТ" 258-02

#### ЭТИКЕТКА

Г05.002-258.00.000-02 ЭТ



г. Краматорск

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Горелка стеклодувная «ДОНМЕТ»258-02, далее по тексту горелка, предназначена для нагрева, пайки и формообразования изделий из стекла (стеклянных трубок и др.). Горелка устанавливается на столе или стенде.

1.2. Применяемые энергоносители: пропан-бутан, кислород, сжатый воздух.

1.3. Основные параметры горелки соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.008-75 и КД ГО5.002-258.00.000-02.

1.4. Вид климатического исполнения горелки – УХЛ по ГОСТ 15150-69.

## 2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

Параметры	Наименование энергоносителя		
	- пропан-бутан	- кислород	- сжатый воздух
Номинальное давление, не более кгс/см <sup>2</sup>	0,03	1,0	2,0
Номинальный расход, не более м <sup>3</sup> /час	0,32	1,48	0,35
Внутренний диаметр присоединяемых рукавов – 6 мм			
Масса горелки не более, кг.	2,1		
Габаритные размеры, мм	212x148x211		

Драгоценные металлы в изделии не применяются.

## 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

Наименование	№ заказа	Кол-во
«ДОНМЕТ» 258-02	258.000.00-02	1
Этикетка		1

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Горелка представляет собой устройство для внешнего смешения энергоносителей. Горелка состоит из паяного ствола с краном горючего газа (красного цвета), иглы с инжектором и вентилем воздуха (черного цвета), наружного мундштука с вентилем кислорода (синего цвета), внутреннего мундштука и стойки.

4.2. Кислород поступает в горелку по рукаву (тип III по ГОСТ 9356-75) через ниппель на вентиле кислорода.

4.3. Сжатый воздух поступает в горелку через ниппель расположенный на вентиле воздуха. Истечение воздуха происходит через инжектор, установленный на игле.

Подвод сжатого воздуха к горелке рекомендуется производить рукавом тип III по ГОСТ 9356-75.

4.4. Горючий газ поступает в горелку по рукаву (тип I по ГОСТ 9356-75) через кран на стволе. Истечение горючего газа происходит в кольцевой зазор между внутренним мундштуком и инжектором. Регулировка кольцевого зазора осуществляется перемещением иглы с инжектором в осевом направлении при отпущенной сальниковой гайке.

4.5. Регулировка расхода кислорода и сжатого воздуха осуществляется соответствующими вентилями. Регулировка расхода горючего газа осуществляется шаровым краном.

4.6. Для установки горелки на столе или стенде используется стойка, позволяющая устанавливать горелку под требуемым углом к столу, а также проворачивать ее вокруг оси для максимального удобства пользователя.

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. При эксплуатации горелки необходимо соблюдать: «Правила безопасной работы с инструментом и приспособлениями» ДНАОП 1.1.10-1.04-01, раздел 8; «Правила пожарной безопасности в Украине» НАПБ А.01.001-95 от 14.6.95; «Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов» НАОП 1.4.10-1.03-85; «Правила безопасности в газовом хозяйстве», утвержденные Госгортехнадзором Украины, 1992 г, «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ДНАОП 0.00-1.07-94; «Правила безопасности систем газоснабжения Украины» ДНАОП 0.00-1.20-98; ГОСТ 12.3.036-84 «Газопламенная обработка металлов» Требования безопасности; ДСТУ 2448-94 «Кислородная резка». Требования безопасности.

5.2. К работе с горелкой допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие её устройство, имеющие допуск к самостоятельной работе и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

### Запрещается:

- проводить работу при нарушении механической прочности и негерметичности рукавов и соединений;
- производить переработку конструкции горелки;
- работать в замасленной одежде, использовать замасленную ветошь и инструмент;
- работать без спецодежды, спецобуви, индивидуальных средств защиты органов слуха и глаз;
- работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочих местах;
- работать ближе 10 метров от ацетиленовых генераторов, газопроводов и газовых баллонов;
- проводить работу при отсутствии надежного крепления горелки на столе или стенде.

## 6. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Перед началом работы убедитесь в исправности оборудования и проверьте герметичность присоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;

6.2. Установите рабочее давление энергоносителей в соответствии с табл.1.

6.3. Откройте на 1/10 оборота кислородный вентиль и на 1/5 кран горючего газа, зажгите горючую смесь. При необходимости произвести подачу воздуха в количествах, не ухудшающих характеристики пламени. Отрегулируйте вентилями горелки пламя с требуемым соотношением газов.

6.4. Выключение подачи газов производить в обратном порядке: горючий газ, кислород, сжатый воздух.

6.5. Настройку кольцевого зазора для выхода горючего газа осуществлять при выключенной горелке.

6.6. Содержите горелку в чистоте, периодически очищайте мундштуки от нагара с помощью наждачного полотна или проволочной щетки.