

Министерство медицинской промышленности  
ВПО «Союзмедприбор»  
ОДЕССКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ  
ЛАБОРАТОРНОЙ МЕДИЦИНСКОЙ ТЕХНИКИ  
«МЕДЛАБОРТЕХНИКА»

ШКАФ СУШИЛЬНЫЙ  
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КРУГЛЫЙ  
2В-151

ПАСПОРТ  
2В-151.00.00.000ПС

Одесса  
Облполиграфиздат  
1980

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Шкаф сушильный электрический круглый 2В-151 предназначен для сушки лабораторной посуды, медицинских инструментов и для определения влажности материалов (приложение 3). Работа шкафа обеспечивается при окружающей температуре от +15 до +35°C и относительной влажности до 80% при температуре +25°C.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Диапазон температур в рабочей камере, °C . . . . .	от +40 до +200
2.2. Основная погрешность стабилизации температуры в опорной точке при установившемся режиме, колебаниях напряжения сети в пределах $\pm 2\%$ и колебаниях температуры окружающего воздуха в пределах $\pm 5^\circ\text{C}$ , °C, в пределах . . . . .	$\pm 1$
Примечание. За температуру в опорной точке принимают показание контрольного термометра.	
2.3. Время разогрева шкафа до температуры +200°C в опорной точке при номинальном напряжении сети и температуре окружающего воздуха +20 $\pm 5^\circ\text{C}$ , мин., не более . . . . .	100
2.4. Род тока . . . . .	переменный с частотой 50 Гц, однофазный
2.5. Номинальное напряжение питания сети, В . . . . .	220
2.6. Допускаемые отклонения от номинального напряжения сети, % . . . . .	$\pm 10$
2.7. Мощность, потребляемая шкафом при номинальном напряжении сети, В·А, не более . . . . .	560
2.8. Предельное отклонение температуры в контрольных точках полки шкафа от температуры, установленной в пределах от +100 до +130°C в центре полки, в установившемся режиме, °C, в пределах . . . . .	$\pm 2$

2.9. Время достижения установившегося режима приnomинальном напряжении сети и температуре окружающего воздуха  $+20 \pm 5^\circ\text{C}$  с момента включения шкафа, ч, не более . . . . . 4

2.10. Габаритные размеры шкафа:  
длина, мм, не более . . . . . 410  
ширина, мм, не более . . . . . 480  
высота (без термометра и опоры), мм, не более . . . . . 615

2.11. Внутренние размеры рабочей камеры:

диаметр, мм, не менее . . . . .	355
глубина (при закрытой двери), мм, не менее . . . . .	269
2.12. Масса шт, не более . . . . .	25

#### 2.13. Сведения о содержании драгоценных металлов

Наимено-вание	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты			Число в 1 шт.	Масса штук/шт	Номер шт	Примечание
		Обозначение	Кол.	К-во в л-ции				
Серебро	2B151-04.02.012	2B151.04.02.010	1	1	0,2 г	0,2		
Стекло						0,2		
Стекло	2B151-04.02.012	2B151.04.03.010	1	1	0,2 г	0,4		

2.14. Средний срок службы шкафа до капитального ремонта, лет, не менее . . . . . 5

### 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. В каждый комплект поставки шкафа 2B-151 входит: шт.

а) шкаф сушильный электрический круглый 2B-151.00.000-1 . . . . . 1  
в том числе:  
оправа 2B-151.00.003 . . . . . 1  
полка 2B-151.00.004-1 . . . . . 1  
ящик 2B-151.06.001 . . . . . 1  
перегородка 2B-151.06.02.000 . . . . . 1  
ящик 2B-151.07.001 . . . . . 1  
перегородка 2B-151.07.02.000 . . . . . 1  
термометр ПБ 2 240 103 ГОСТ 2823-73\* . . . . . 1  
провод YME-641.012-02\*\* . . . . . 1

#### Запасные части

б) предохранитель ПК-45-3,0 АГО.481.501 ТУ\* . . . . . 1

### Принадлежности

в) ключ регулировочный 2B-151.00.00.018-1 . . . . . 1

#### Эксплуатационная документация

г) паспорт 2B-151.00.00.000 ПС, экз. . . . . 1

Примечание: 1. Комплектующие части, отмеченные знаком\*, могут быть заменены другими, не ухудшающими характеристики шкафа.

2. \*\*В случае подсоединения провода заземления предприятием-изготовителем дополнительно в комплект поставки шкафа он не входит.

3. В комплект поставки шкафа, поставляемых через представители заказчика, дополнительно входит розетка РШ-ц-20-0-01-10/220 ГОСТ 7396-76\* (1 шт.).

### 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

#### 4.1. Устройство.

4.1.1. Сушильный шкаф (рис. 1) состоит из корпуса с подставкой 1, камеры рабочей 15, двери 5, блока управления 20 и терморегулятора 21.

4.1.1.1. Корпус с подставкой выполнен из тонколистового металла и служит для размещения всех основных узлов и деталей шкафа.

В верхней части корпуса установлен контрольный термометр 4, защищенный оправой 3. В основании оправы имеются отверстия для вентиляции, перекрываемые поворотным кольцом 2.

На передней стенке подставки расположены:

- индикатор 7;
- тумблер 9;
- предохранители 8;
- ручка 10.

Здесь же (на передней стенке) нанесена шкала, служащая для ориентировки при настройке шкафа на нужную температуру. В процессе работы при отрегулированном терморегуляторе можно установить, какой отметке шкалы соответствует та или иная температура в рабочей камере.

Индикатор 7 сигнализирует о работе шкафа: он включается при его нагреве и отключается при охлаждении.

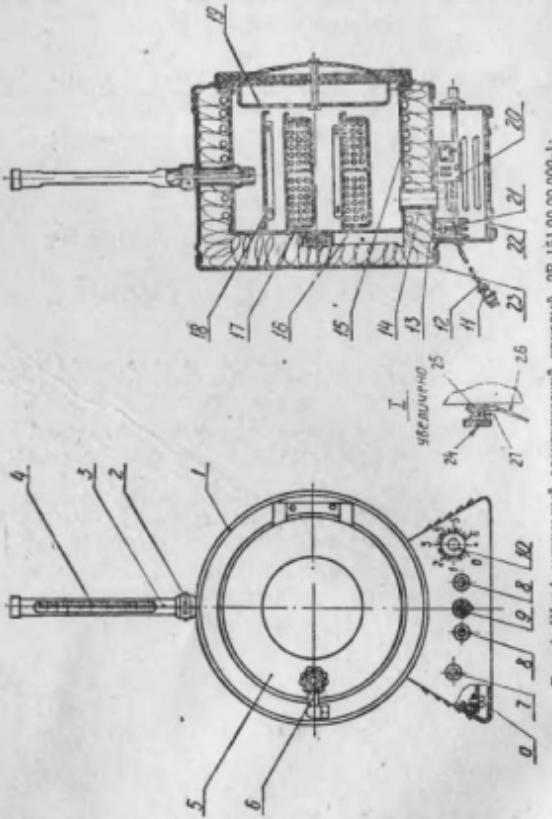


Рис. 1. Шкаф сушильный электрический круглый 2Б-151.00.00.000-1:

1 — зеркало с пластинацией ГОСТ 2620-72; 2 — крышка выкатывающаяся 2Б-151.00.00.000-1; 3 — отражатель 2Б-151.00.00.000-1; 4 — термостат ПК-4-3 ГОСТ 2620-72; 5 — дверь 2Б-151.00.00.000-1; 6 — замок 2Б-151.00.00.000-1; 7 — трубка ТЗ ВРО 300.007 ТЗ; 10 — рукоятка ТЗ ВРО 300.007 ТЗ; 11 — трубка ТЗ ВРО 300.007 ТЗ; 12 — прорезь для присоединения к лодочке 3; 13 — прорезь для присоединения к лодочке 3; 14 — стеклянная заглушка 2Б-151.00.00.000-1; 15 — камера раскачки 2Б-151.02.00.000-1; 16 — шайба 18-158.00.000-1; 17 — шайба 18-158.00.000-1; 18 — шайба 18-158.00.000-1; 19 — прорезь для присоединения к лодочке 3; 20 — шайба 18-158.00.000-1; 21 — шайба 18-158.00.000-1; 22 — прорезь для присоединения к лодочке 3; 23 — шайба 18-158.00.000-1; 24 — прорезь для присоединения к лодочке 3; 25 — шайба 18-158.00.000-1; 26 — шайба 18-158.00.000-1; 27 — шайба 18-158.00.000-1.

4.1.1.2. Рабочая камера представляет собой цилиндрический сосуд, выполненный из тонколистового металла, с плоским дном.

Внутри камеры на специальных направляющих уголках расположены: подставка 18 и два ящика с перегородками—верхний 17 и нижний 16, в которые помещаются для сушки посуда и инструменты.

Камера обогревается основным нагревательным элементом 1 (рис. 2), намотанным по наружной поверхности камеры на изолирующей прокладке из асбестовой бумаги.

На задней стенке камеры в лодочки 3 расположены дополнительный нагревательный элемент 2, служащий для нагрева дилатометрического датчика терморегулятора 7. Благодаря последовательному соединению основной и дополнительный нагревательные элементы находятся в одном токовом режиме, что необходимо для синхронизации обогрева датчика и камеры.

В нижней части камеры расположена трубка 14 (рис. 1), служащая для притока свежего воздуха.

Пространство между наружным корпусом и камерой заполнено теплоизоляционным материалом 13.

4.1.1.3. Дверь выполнена из тонколистового металла и закрывает камеру с лицевой стороны. На внутренней части двери расположены прокладки из асбестового картона. Дверь снабжена экраном 19 и поворотной защелкой 6.

4.1.1.4. Блок управления расположен в подставке и предназначен для автоматического поддержания температуры в камере в процессе работы. На шасси блока размещены исполнительный орган — реле и другие элементы.

4.1.1.5. Терморегулятор расположен в подставке и при помощи скоб крепится к лодочки камеры.

#### 4.2. Принцип работы.

4.2.1. Сушильный шкаф снабжен терморегулятором, который состоит из механической и электрической частей (рис. 2).

#### Механическая часть

Действие механической части терморегулятора основано на использовании различия коэффициентов линейного расширения алюминиевой лодочки 3 и стального датчика терморегулятора 7, который верхним концом соединен с лодочкой, а нижним при помощи конуса воздействует на внутреннюю

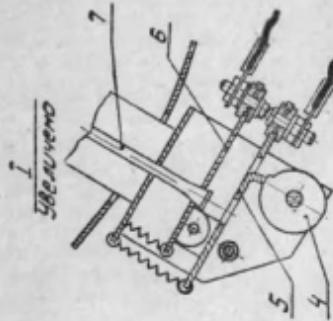
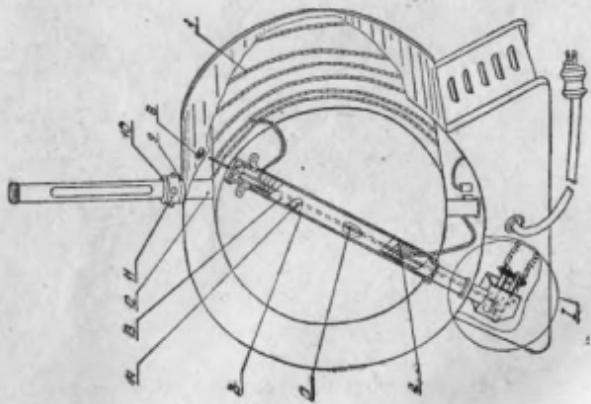


Рис. 2. Шкаф супплай электрический круглый  
2B-151.00.000-1  
(на салазках, два санто):

*I*—заглушка напротивной щели; *2B-151.02-02*—*2* — эмкость напряжательной юстировки на шину 2B-151.02.00.000-3 — заземление юстировки; *3* — юстировка на шину 2B-151.02.00.000-1; *4* — кулачок 2B-151.00.00.007-1; *5* — обойма внутренней зажимки 2B-151.00.00.001-6 — обойма внутренней зажимки 2B-151.00.00.001-7 — латунь твердосварная 2B-151.04.03.000-1; *8* — крышка 2B-151.01.12.00.000-1; *9* — основание 2B-151.00.00.002-1; *10* — колпаковка 2B-151.00.00.002-1; *11* — хомут для заземления 2B-151.09.00.000-1; *12* — заземка 2B-151.00.00.005-1; *13* — крышка 2B-151.02.00.001-1; *14* — скоба 2B-151.02.00.010-4.



обойму 6, размыкая контакты при повышении температуры в камере. При этом автоматически отключаются нагревательные элементы и обогрев камеры прекращается. Замыкание контактов терморегулятора происходит при понижении температуры в камере: лодочка 3, укорачиваясь, увлекает за собой датчик 7; внутренняя обойма 6, не удерживаемая более конусом, с помощью пружины возвращается в исходное положение. При этом включаются нагревательные элементы, и обогрев камеры возобновляется.

Процесс замыкания и размыкания контактов обойм внутренней 6 и наружной 5 неоднократно повторяется, что позволяет поддерживать в камере нужную температуру с требуемой точностью.

Датчик терморегулятора 7 служит также для первоначальной настройки: при установке ручки терморегулятора на нулевую отметку шкалы температура в камере должна устанавливаться в пределах  $40 \pm 5^\circ\text{C}$ . Для настройки верхний конец датчика выведен в отверстие корпуса, закрываемое крышкой 8.

## Электрическая часть

Электрическая часть терморегулятора расположена в подставке.

При включении шкафа тумблером  $S1$  (рис. 3) и замкнутых контактах терморегулятора  $S2$  происходит заряд электролитического конденсатора  $C6$  импульсами тока от однополупериодного выпрямителя, выполненного на диодах  $V1$  и  $V2$ .

После заряда емкости до величины напряжения, равной напряжению срабатывания реле  $KI$ , оно срабатывает и своими контактами 1-2; 6-7 включает нагревательные элементы  $RIO$  и  $RII$ .

Одновременно параллельно электронагревателям включается индикатор  $H_1$ .

Когда температура в камере достигает заданной и контакты датчика размыкаются, реле остается в течение 2—2,5 с под напряжением благодаря разрыву электролитического конденсатора на обмотку реле. Это время необходимо для устранения ложных срабатываний реле и устойчивой работы схемы терморегулирующего устройства, так как контакты дилатометрического датчика не замыкаются и не размыкаются сразу устойчиво, а имеют место некоторые предварительные переключения длительностью 1—1,5 с.

Конденсатор  $C1$  и проходные конденсаторы  $C2, C3$  и резистор  $R1$  являются элементами фильтра и служат для предотвращения попадания помех радиоприему в сеть.

Конденсаторы  $C4$ ,  $C5$  с резисторами  $R3$ ,  $R8$  являются элементами искрогасительного контура. Резисторы  $R5$ ,  $R6$  и  $R7$  ограничивают величину тока через диоды при заряде конденсатора  $C6$ .

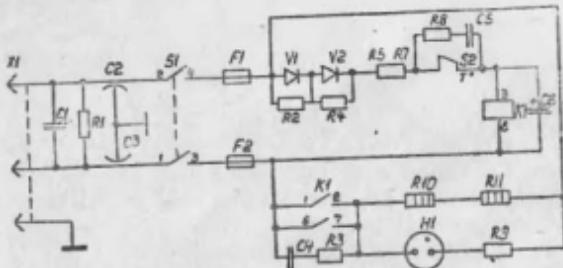


Рис. 3. Схема электрическая принципиальная

Поз. обозначение	Наименование	Коли- чество	Примечание
1	2	3	4
	<b>Конденсаторы</b>		
C1	КБГ-МП-2-600 В-1 мкФ ±20% ГОСТ 6118-69	1	
C2, C3	КВИ-С-500/220-20А-0,022 мкФ±20% ГОСТ 6760-76	2	
C4, C5	КБГ-И-400 В-0,05 мкФ±20% ГОСТ 6118-69	2	
C6	К50-12-160 В-200 мкФ ОЖО.464.079 ТУ	1	
F1, F2	Предохранитель ПК-45-3 АГО.481.501 ТУ	2	
H1	Индикатор ТНИ-1,5Д ЧПУ СУЗ.374.171 ТУ	1	U <sub>з</sub> =120 В I <sub>раб</sub> =1...3mA
K1	Реле МКУ-48С РА4.500.244; РАО.450.002 ТУ	1	-110В; 4 эл.

1	2	3	4
Резисторы ГОСТ 7113-77			
R1	МЛТ-1-150 кОм ±20%	1	
R2	МЛТ-0,5-100 кОм± 20%	1	
R3	МЛТ-0,5-33 Ом ±20%	1	
R4	МЛТ-0,5-100 кОм ± 20%	1	
R5... R7	МЛТ-2-910 Ом ±5%	3	Последовател. R=2,73 кОм
R8	МЛТ-0,5-33 Ом ±20%	1	
R9	МЛТ-0,5-68 кОм ±10%	1	
R10	Элемент нагревательный основной 2Б-151.02.02.000	1	430 Вт; 80 Ом
R11	Элемент нагревательный дополнительный 2Б-151.02.03.000	1	70 Вт; 13 Ом
S1	Тумблер ТЗ ВРО.360.007 ТУ	1	220 В; 3А
S2	Терморегулятор 2Б-151.04.00.000-2	1	
V1, V2	Диод Д226В ШБ3.362.002 ТУ1	2	
X1	Вилка ВШ-ц-20-01-10/220 ГОСТ 7396-76	1	

## 5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. По степени защиты от поражения электрическим током шкаф изготовлен по классу I ГОСТ 12.2-025-76.

Для подключения к сети шкафа, если в его комплект поставки входит розетка РШ-ц-20-о-01-10/220 ГОСТ 7396-76, ее предварительно следует смонтировать, для чего:

подсоедините заземляющий контакт (с маркировкой  $\triangleleft$ ) к контуру заземления с электрическим сопротивлением не более 4 Ом;

подсоедините два других контакта к питающей сети с напряжением 220 В. Подсоединение шкафа к контуру заземления осуществляется с помощью двухполюсных розетки и вилки с заземляющими контактами и проводом наружного заземления (рис. 1).

Подсоедините провод заземления для чего отверните винт с шайбами, установите провод между шайбами и закрепите винтом.

Подсоединение розетки и проверка сопротивления контура заземления должны производиться квалифицированным электриком.

Подключение шкафа к сети осуществляется проводом (рис. 1).

5.2. Для обеспечения пожарной безопасности шкаф при эксплуатации должен быть установлен на лист асбестового картона толщиной 2—3 мм. Для обеспечения нормального теплообмена и предотвращения перегрева деталей схемы терморегулирования не следует устанавливать шкаф вблизи отопительной системы, в стесненных местах, рядом с другими приборами и оборудованием.

5.3. Категорически запрещается:

а) работать с незаземленным шкафом или с неисправным контуром заземления;

б) использовать в качестве заземления водопроводную, газовую, канализационную сети, трубопроводы горючих жидкостей, заземлители молниеотводов и т. п.;

в) помещать в камеру шкафа материалы, воспламеняющиеся при температуре терmostатирования или близкой к ней.

5.4. За работой шкафа должен осуществляться периодический контроль.

**Примечание.** В случае отказа терморегулирующего устройства температура в камере может достигнуть установленного заземления в пределах от 280 до 320°C.

5.5. Не следует прикасаться к переднему облицовочному кольцу шкафа при температуре в рабочей камере выше 100°C.

5.6. В случае необходимости ремонта шкафа вилку II (рис. 1) необходимо вынуть из розетки.

## 6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

6.1. После ознакомления с настоящим паспортом: произведите расконсервацию изделия путем удаления барьерной упаковки (парафинированной бумаги) и консервационной смазки, протерев смазанные поверхности марлевым тампоном, смоченным спиртом или бензином;

установите полку (выпуклостью вниз) и ящики с перегородками на свои места в рабочей камере;

вверните оправу и вставьте в нее термометр.

6.2. Перед включением в сеть:

убедитесь в том, что напряжение электросети соответствует указанному в паспорте;

убедитесь (внешним осмотром) в целостности и исправности всех видимых узлов и деталей шкафа;

в случае транспортирования шкафа при отрицательных температурах его необходимо выдержать в условиях, указанных в п. 1-1, не менее 24 часов.

## 7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1. После подготовительных работ проверку работоспособности и включение шкафа в работу производите в следующем порядке:

установите ручку терморегулятора до совмещения ее указателя с начальной отметкой шкалы.

**Примечание.** При настроек терморегуляторе при повороте ручки от начальной (нулевой) отметки против часовой стрелки до совмещения указателя с точкой шкалы, нанесенной между кулачков и шестой отметкой, ручка терморегулятора должна дойти до упора — уступа кулачка # (рис. 2);

включите шкаф в сеть с соблюдением общих правил электробезопасности и установите ручку тумблера 9 в положение СЕТЬ (рис. 1). При этом должен включиться индикатор 7;

проверьте работоспособность терморегулятора по всей шкале настройки. Для этого медленно, с остановками на каждой отметке шкалы на 2—3 с вращайте ручку 10 по часовой стрелке. Индикатор не должен отключаться;

поверните ручку терморегулятора на нулевую отметку шкалы и прогрейте шкаф в течение часа. В камере 15 в опорной точке должна установиться температура  $+40 \pm 5^\circ\text{C}$ ;

установите ручку терморегулятора на соответствующую отметку шкалы для получения требуемой температуры. Ориентировочно отметки шкалы соответствуют температурам:

- + 40°C — 0
- + 70°C — 1
- + 105°C — 2
- + 140°C — 3
- + 175°C — 4
- + 200°C — 5

Если при установке на определенную отметку шкалы заданная температура в камере не установится, ручку терморегулятора поверните против часовой стрелки при получении температуры выше заданной, по часовой стрелке — в случае получения температуры ниже заданной.

Если указанным выше способом не удается получить на нулевой отметке температуру  $+40 \pm 5^\circ\text{C}$ , а между пятой и шестой отметками — температуру  $+200^\circ\text{C}$ , то произошел сбой первоначальной настройки терморегулятора.

7.2. Для нормальной работы шкафа восстановите первоначальную настройку терморегулятора, которая производится следующим образом:

проверьте правильно ли установлена ручка терморегулятора (см. примечание выше);

при необходимости измените установку ручки;  
установите ручку на нулевую отметку шкалы;

охладите шкаф до окружающей температуры, для чего отключите его от сети;

выверните крышку 8 (рис. 2) и установите регулировочный ключ на конец датчика 7;

включите шкаф в сеть;

медленно вращая ключ по часовой стрелке, добейтесь включения индикатора 7 (рис. 1).

По достижении температуры по контрольному термометру  $+25 \dots +28^\circ\text{C}$  медленно поверните ключ против часовой стрелки, добиваясь отключения индикатора.

В течение 1 ч в камере в опорной точке должна установиться температура  $+40 \pm 5^\circ\text{C}$ .

Если температура будет отличаться от указанного значения, то медленно вращением ключа добейтесь получения заданной температуры.

Примечание. Индикатор 7 отключается через 2—3 с после отпускания реле, поэтому проверяйте правильность проведенной регулировки.

При правильной регулировке от минимального поворота датчика 7 (рис. 2) по часовой стрелке через 0,5—1 с (выдержка времени на включение реле) индикатор должен включиться, а при минимальном повороте против часовой стрелки — отключиться (с выдержкой времени).

Если указанные требования выполняются, то шкаф считается настроенным.

7.3. Для получения в рабочей камере шкафа определенной температуры можно также воспользоваться следующей дополнительной рекомендацией:

установите ручку настройки на шестую отметку шкалы — при этом должен включиться индикатор;  
дайте шкафу разогреться;

по достижении в камере температуры меньше требуемой на  $10 \dots 15^\circ\text{C}$  медленно, с остановками поворачивайте ручку против часовой стрелки до отключения индикатора.

В течение 40—60 мин. (время, необходимое для установления теплового равновесия) в камере установится заданная температура.

7.4. Контроль за температурой в камере производится по термометру.

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. Шкаф необходимо содержать в чистоте и оберегать от механических повреждений.

8.2. После окончания работы следует выключить тумблер 9 (рис. 1) СЕТЬ и отключить шкаф от сети, вынув вилку 11 провода питания 12 из розетки.

8.3. Периодическую дезинфекцию (обеззараживание) шкафа следует производить тампоном, смоченным 3%-ным раствором перекиси водорода по ГОСТ 177-77 с добавлением 0,5% моющего средства («Лотос», «Новость» и др.), или тампоном, смоченным в 1%-ном растворе хлорамина по ОСТ 6-01-76-73.

Таблица 1

Наименование неисправности, имеющие проявления и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
1. При включении шкафа реле не срабатывает, индикатор не включается, температура в рабочей камере не повышается	Сгорели предохранители	Проверьте плавкие вставки, при необходимости замените запасными	
	Не замкнуты контакты датчика	Ручку терморегулятора медленно поверните по часовой стрелке до включения индикатора	
		Если индикатор не включается при положении указателя ручки терморегулятора на начальной (шумной) отметке шкафа, произведите начальную регулировку шкафа (разд. 7)	
	Пробились диоды V1 в V2	Проверьте исправность диодов, при необходимости замените	
	Обрыв обмотки реле	Проверьте омметром обмотку реле, в случае необходимости произведите ремонт или замену реле	
2. При включении шкафа под напряжение реле нагревательного элемента R10 или R11	Обрыв или изограние нагревательного элемента	Снимите дно подставки шкафа, проверьте омметром нагревательные элементы; в случае обрыва последних выньте рабочую камеру, разобрав шкаф, замените перегоревший нагревательный элемент	

и) отверните три винта, крепящие колпачок 10 к основанию  
9. и снимите колпачок с вентиляционным кольцом 11;

Тамponsы должны быть отжаты. При этом должна быть исключена возможность попадания используемых растворов на блок управления 20, терморегулятор 21 и нагревательные элементы 1 и 2 (рис. 2).

Периодичность работ устанавливается потребителем шкафа в зависимости от интенсивности его использования, но должна быть не реже 1 раза в месяц.

## 9. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

9.1. Перечень наиболее часто встречающихся или возможных неисправностей и методов их устранения приведен в табл. 1.

9.2. Другие возможные неисправности в работе шкафа не являются специфическими для данной конструкции.

9.3. Ремонт шкафа должен производить квалифицированный электрик, изучивший по настоящему паспорту принцип работы и электрическую схему изделия.

9.4. Для замены основного нагревательного элемента 1 (рис. 2) сделайте следующее:

а) отключите шкаф от сети, вынув вилку 11 (рис. 1) из розетки;

б) отверните оправу 3 термометра и снимите контрольный термометр 4;

в) отверните два винта и снимите дно подставки 22;

г) отсоедините провода нагревательных элементов от клеммной колодки;

д) снимите дно 23, отвернув шесть винтов с потайными шайбами, расположенных по окружности в тыльной части шкафа;

е) освободите межкамерное пространство от стеклянного волокна 13 (со стеклянным волокном работайте только в перчатках, после работы руки вымойте мылом);

ж) извлечите датчик 7 (рис. 2) при помощи регулировочного ключа по часовой стрелке, выверните его и движением вниз выпьите;

з) отверните два винта и отсоедините корпус терморегулятора 21 (рис. 1) от лодочки 3 (рис. 2);

- к) откройте дверь 5 (рис. 1) и, придерживая рукой трубку 12 (рис. 2), предохраняющую термометр, разогните четырехлепестковую винт из рабочей камеры шкафа;
- л) отверните шесть винтов с потайными шайбами, расположенных по окружности на переднем кольце и отделите рабочую камеру вместе с кольцом от корпуса с подставкой 1 (рис. 1);
- м) снимите лист асBESTовой бумаги с рабочей камеры шкафа, разогнув концы двух скрепок;
- н) снимите нагревательный элемент, намотанный на наружной поверхности рабочей камеры, обратив внимание на его подключение;
- о) установите и подключите новый нагревательный элемент, после чего проверьте мегаомметром величину его электрического сопротивления изоляции по отношению к рабочей камере, которая не должна быть менее 2 МОм;
- п) произведите сборку в порядке, обратном указанному.
- 9.5 Для замены дополнительного нагревательного элемента 2 сделайте следующее:
- выполните требования, указанные в п. 9.4 (а—ж);
  - снимите с лодочки 3, размещенной на дне рабочей камеры, выпуклую крышку 13;
  - освободите две скобки 14 и выньте нагревательный элемент из лодочки, отсоединив для этого оба его конца;
  - установите и подключите новый нагревательный элемент;
  - произведите сборку в порядке, обратном указанному.
- 9.6 После замены основного или дополнительного нагревательных элементов произведите первоначальную регулировку температуры шкафа (п. 7.2).

## 10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1. Шкаф сушильный электрический круглый 2В-151, заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует техническим условиям ТУ 64-1-1411-76 и признан годным для эксплуатации.



Дата выпуска 22.07.81 г.

Контролер ОТК Марк

Начальник ОТК Марк

## 10.2. Заключение представителя заказчика

---



---



---



---



---



---



---



---



---

## 11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1. Гарантийный срок на шкаф 2В-151 устанавливается 12 месяцев при условии его эксплуатации и хранения в соответствии с требованиями технических условий ТУ 64-1-1411-76 и настоящего паспорта.

11.2. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода шкафа в эксплуатацию. Для бесплатного ремонта в течение гарантийного срока паспорт снабжен гарантинным талоном (приложение 2).

11.3. В течение гарантийного срока предприятие (гарантинная мастерская) безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие.

Примечание. Адреса гарантинных мастерских указаны в отдельном приложении.

11.4. В случае самостоятельного ремонта, связанного с нарушением пломбы «а» (рис. 1), потребитель теряет право на гарантинный ремонт изделия.

11.5. Периодическая переконсервация изделия в период хранения должна производиться в соответствии с разделом 13 настоящего паспорта.

## 12. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

12.1. В случае неудовлетворения претензии потребителя гарантийной мастерской рекламацию вместе с упаковочным листом следует направлять предприятию-изготовителю по адресу:

270028, г. Одесса, ул. Б. Хмельницкого, 24. Объединение «Медлабортехника», ОТК.

12.2. Рекламация, полученная предприятием, рассматривается в недельный срок.

О принятых мерах письменно сообщается потребителю.

12.3. Регистрация предъявленных рекламаций производится в табл. 2 настоящего паспорта лицом, ответственным за работоспособность изделия.

Таблица 2

Дата предъявления рекламации	Характер рекламации	Отметка о принятых мерах

## 13. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

13.1. Наружные металлические поверхности шкафа и комплектующих, не имеющие лакокрасочных покрытий, на время транспортирования и хранения обезжирить, смазать смазкой ПВК по ГОСТ 19537-74 и закрыть парафинированной бумагой марки БП-5 по ГОСТ 9569-66, что соответствует консервации по ГОСТ 13168-69 для группы изделий III и условий хранения Л. Предельный срок защиты без переконсервации 5 лет.

13.2. При кратковременных перерывах в работе в сухом отапливаемом помещении шкаф может храниться без предварительной консервации. Воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

13.3. При подготовке шкафа к длительному хранению следует:

регулировочный ключ, оправу и термометр в футляре завернуть в оберточную бумагу марки Г по ГОСТ 8273-75 и уложить в верхний ящик шкафа;

установить верхний и нижний ящики и полку на свои места в рабочей камере шкафа и закрыть их листом оберточной бумаги;

дверной проем шкафа перекрыть листом парафинированной бумаги;

выполнить требования п. 13.1;

завернуть шкаф в оберточную бумагу и перевязать шпагатом по ГОСТ 17308-71.

13.4. Условия хранения шкафа:

температура воздуха в интервале от +1 до +40°C; относительная влажность воздуха до 80% при +25°C и при более низких температурах без конденсации влаги, что соответствует группе Л по ГОСТ 15150-69. Воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

13.5. При транспортировании шкафа дополнительно к требованиям п. 13.3 следует:

комплектующие и запасные части ограничить в верхнем ящике от перемещения при транспортировании;

ограничить верхний и нижний ящики и полку от перемещения в рабочей камере с помощью пакетов из оберточной бумаги;

закрепить от перемещения провод питания, завернуть шкаф в оберточную бумагу и перевязать шпагатом;

установить в зоне подставки шкафа по периметру амортизационный пояс из древесной стружки по ГОСТ 5244-73, завернутой в оберточную бумагу;

упаковать шкаф в дощатый ящик типа III-I по ГОСТ 2991-76, выложенный внутри упаковочной бумагой по ГОСТ 8828-75, или ящик из гофрированного картона по ГОСТ 9142-77.

**Примечание.** При транспортировании в железнодорожном контейнере шкаф может быть упакован в облегченную тару (ремеслу) либо только в первичную упаковку, при этом шкаф дополнительно должен быть обернут упаковочной бумагой и перевезен шагацом.

13.6. Шкаф может транспортироваться в закрытом железнодорожном и автомобильном транспорте, трюме и отапливаемом герметизированном отсеке самолета.

Условия транспортирования: температура воздуха в интервале от минус 35 до +50°C;

относительная влажность воздуха до 100% при +25°C и при более низких температурах с конденсацией влаги, что соответствует группе Ж2 по ГОСТ 15150-69, но с ограничением нижнего значения диапазона температур.

13.7. Срок хранения шкафа в упакованном виде — 2 года. При этом ввиду наличия в блоке управления электролитических конденсаторов через каждые 6 месяцев шкаф должен включаться в сеть не менее чем на 30 минут.

### 13.8. Свидетельство о консервации.

Шкаф сушильный электрический круглый 2В-151, заводской номер                   , подвергнут на Одесском производственном объединении лабораторной медицинской техники «Медлабортехника» консервации согласно требованиям, предусмотренным настоящим паспортом.

Дата консервации «                » 19 г.

Срок консервации — 5 лет.

Консервацию произвел                    (подпись)

М. П.

### ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

на шкаф сушильный электрический круглый 2В-151, изготовленный Одесским производственным объединением лабораторной медицинской техники «Медлабортехника», заводской номер                   , который использовался

(наименование лаборатории и организации)  
в                    198           году                   

(адрес)

- |   |  |
|---|--|
| 1. С какого времени работает изделие. Если не работает, то во какой причине                               |  |
| 2. Продолжительность работы в течение суток (в часах)   |  |
| 3. Изменились ли режимы работы. Если изменились, то как и почему  |  |
| 4. Какие замечания имеются по конструкции изделия. Ваши пожелания по улучшению конструкции                |  |
| 5. Происходили ли с изделием аварийные отключения. Причины отключений                                     |  |
| 6. Обеспечиваются ли заданные технические параметры   |  |
| 7. Какие замечания имеются по вопросу надежности (время исправной работы) и удобства пользования изделием |  |

Опросный лист заполнил

(Фамилия, имя, отчество)

(должность) (дата) (подпись)

Одесское производственное объединение лабораторной медицинской техники «Медлабортехника» непрерывно работает над совершенствованием конструкций изготавляемых изделий.

Тщательным заполнением всех пунктов опросного листа на, поставленное Вашей организации изделие Вы окажете нам большую помощь в этом важном деле.

Как положительная оценка осуществленных конструктивных решений, так и указание недостатков являются для предприятия одинаково цennыми сведениями, за которые заранее приносим благодарность.

Адрес: 270028, г. Одесса, ул. Б. Хмельницкого, 24.  
Объединение «Медлабортехника», ОТК.

ЛИНИЯ ОТРЕЗА

Приложение 2  
Одесское производственное объединение  
лабораторной медицинской техники «Медлабортехника»  
270028, г. Одесса, ул. Б. Хмельницкого, 24.  
Р/счет № 367401 в Ильичевском отделении Госбанка г. Одессы,  
тел. 22-28-79

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт в течение гарантийного срока

Изделие медицинской техники — шкаф сушильный  
электрический круглый 2В-151.

Дата изготовления «\_\_\_\_\_» №\_\_\_\_\_

Приобретен \_\_\_\_\_

(заполняется торгующей организацией)

Принят на гарантийное обслуживание ремонтным  
предприятием \_\_\_\_\_

города \_\_\_\_\_

М. П.

Подпись руководства  
ремонтного предприятия

М. П.

Подпись руководства  
учреждения-владельца

Высылается ремонтным предприятием «Медтехника» в адрес за-  
вода-изготовителя и служит основанием для предъявления счета на  
оплату за произведенный ремонт в течение гарантийного срока.

Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев со дня получения изделия потребителем.

Гарантийный ремонт изделий медицинской техники осуществляется ремонтными предприятиями системы «Медтехника», обслуживающими учреждения здравоохранения в данной области, крае, республике (включая лечебные учреждения других ведомств) за счет заводов-изготовителей.

Если изделие в период гарантийного срока вышло из строя в результате неправильной его эксплуатации, стоимость ремонта оплачивает учреждение-владелец.

Контролер

(условный номер)

Упаковщик

(условный номер)

<\_\_\_\_\_> 19 \_\_\_\_\_. \_\_\_\_\_

<\_\_\_\_\_> 19 \_\_\_\_\_. \_\_\_\_\_

### Приложение 3

## МЕТОДИКА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЛАЖНОСТИ МАТЕРИАЛОВ

1. Сушильный шкаф 2В-151 может быть использован для определения влажности различных материалов и проб при температуре высушивания от +100 до +130°C.

2. При определении влажности блюксы (диаметром 5—8 см) с навесками для высушивания должны размещаться в средней части полки 18 (рис. 1) в соответствии с рис. 4.

3. Температура, при которой производится высушивание, устанавливается в зависимости от методики определения содержания влаги в исследуемом материале или продукте.

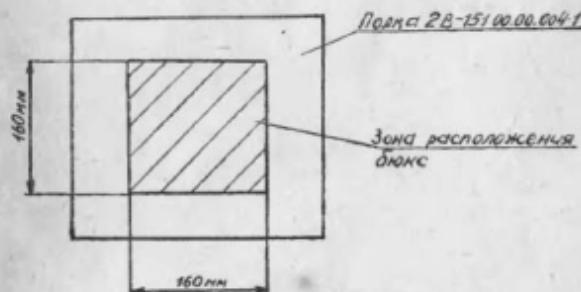


Рис. 4. Зона расположения блокс при определении влажности

Температура, устанавливаемая в средней части полки, должна контролироваться с помощью максимального термометра (предел измерения от +20 до +150°C, цена деления 1°C), размещенного на полке шкафа таким образом, чтобы его резервуар со ртутью находился в геометрическом центре полки.

4. Определение влажности материалов может производиться двумя методами:

- высушиванием до постоянной массы (арбитражный метод);
- высушиванием при температуре  $+130 \pm 2^\circ\text{C}$ .

4.1. При арбитражном методе бюксы с крышками высушивают в сушильном шкафу до тех пор, пока масса их не перестанет изменяться, затем охлаждают в экскаторе и взвешивают на аналитических весах с точностью до 0,001 г.

В просушенные бюксы помещают навески от 5 до 10 г исследуемого продукта (масса навески выбирается в зависимости от того, в каком продукте определяется содержание влаги). Бюксы закрывают крышками и взвешивают на весах с указанной выше точностью. Затем снимают крышки, открытые бюксы с навесками размещают на полке предварительно разогретого сушильного шкафа и сушат при температуре +100 — +105°C в течение 1 ч.

После этого бюксы снова закрывают крышками, охлаждают в экскаторе и взвешивают; снимают крышки и открытые бюксы вновь помещают в сушильный шкаф на 30 мин., после чего бюксы закрывают крышками, охлаждают в экскаторе и опять взвешивают.

Такие последовательные действия (высушивания и взвешивания) повторяют несколько раз — до установления постоянной массы бюксов.

Содержание влаги (X) в процентах определяется по формуле:

$$X = \frac{a - b}{a - c} \cdot 100,$$

где a — масса высущенной бюксы (с крышкой) с навеской продукта до высушивания, г;

в — масса высущенной бюксы (с крышкой) с навеской продукта после высушивания, г;

с — масса высущенной бюксы (с крышкой), г.

4.2. При определении влажности высушиванием при температуре +130 ± 2°C бюксы высушивают до постоянной массы и помещают в каждую около 5 г (с точностью до 0,01 г) подготовленной пробы (хлеб, готовые блюда и др. продукты). Открытые бюксы с навесками размещают на полке предварительно разогретого сушильного шкафа и сушат при температуре +130 ± 2°C в течение 40 мин. (или более — в зависимости от методики определения влаги в исследуемом продукте).

После высушивания бюксы закрывают крышками и переносят в экскатор для охлаждения. Затем бюксы взвешивают. Расчет влажности продукта производят по приведенной выше формуле.

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Назначение . . . . .	3
2. Технические характеристики . . . . .	3
3. Комплект поставки . . . . .	4
4. Устройство и принцип работы . . . . .	5
5. Указания мер безопасности . . . . .	11
6. Подготовка изделия к работе . . . . .	13
7. Порядок работы . . . . .	13
8. Техническое обслуживание . . . . .	15
9. Характерные неисправности и методы их устранения . . . . .	16
10. Свидетельства о приемке . . . . .	16
11. Гарантийные обязательства . . . . .	20
12. Сведения о рекламации . . . . .	21
13. Хранение и транспортирование . . . . .	21
 Приложения: 1. Опросный лист . . . . .	 23
2. Гарантийный талон . . . . .	25
3. Методика определения влажности материалов . . . . .	27